

Mobiles Hydraulikaggregat

ArtikelNr.: MA0117
SchemaNr.: 106993013

Technische Daten:

PumpenType: GX35-01-
Betriebsdruck: max 360 bar
Förderleistung: ca. 24 l/min
Medium: Hydrauliköl

Anwendungsbeschreibung:

Pneumatisch angetriebene hydraulische Schließanlage mit autarker Antriebsluftspeicherung.

Durch Umschalten vom Druckluftnetz auf die Speicherflaschen ist auch bei Ausfall des Druckluftnetzes noch das Schließen der Armatur möglich.

Hauptmerkmale:

Kompakte Bauweise
Keine elektrische Energie
Stationäre oder fahrbahre-
Ausführungen
Pneumatischer Antrieb
Kundenspezifischer Aufbau
Modular erweiterbar

