

Kompressorstation mit Zwischenspeicher

**ArtikelNr.: MA0113
SchemaNr.: 10692013**

Technische Daten:

PumpenType: DLE30

Betriebsdruck: max. 600bar

Förderleistung:

Medium: Stickstoff/Helium

Anwendungsbeschreibung:

Dichtheitsprüfungen an Armaturen.

Stickstoff-Helium Prüfgasgemisch wird in 50 l / 300 bar Zwischenspeicherflasche verdichtet. Durch Absperren des Speichers können Drücke bis 600 bar direkt im Prüfling erzeugt werden. Die Druckabschaltung erfolgt mittels Hochdruckwandlern mit pneumatischen Ausgangssignalen.

Hauptmerkmale:

Kompakte Bauweise
Keine elektrische Energie
Stationäre oder fahrbahre-
Ausführungen
Pneumatischer Antrieb
Kundenspezifischer Aufbau
Modular erweiterbar

