

MAXIMATOR®

Maximum Pressure.



Hochdrucktechnik • Prüftechnik • Hydraulik • Pneumatik



» **MAXIMATOR Universalprüfstand**
4.000 bar / 58.000 psi

für Druck-, Leckage- und Funktionsprüfungen von druckbelasteten Bauteilen und Baugruppen mit Öl, Wasser oder Emulsion

MX-Universalprüfstand & MX Controller

MX-Universalprüfstand

Der sicherste Weg, die Qualität druckbelasteter Bauteile, Baugruppen oder Produkte zu beurteilen, ist der praktische Versuch. Hierbei werden die Erzeugnisse verschiedenen Druck-, Leckage- oder Funktionsprüfungen unterzogen.

Denn nur der praktische Nachweis liefert verlässliche Informationen über die gewünschten Produkt- und Materialeigenschaften.

Je nach Anwendungsfall sind hierfür unterschiedliche Prüfabläufe durchzuführen. Das Spektrum umfasst einerseits das einfache Anfahren eines Druckniveaus.

Andererseits werden komplexere Anforderungen, wie zum Beispiel das zeitlich definierte Anfahren verschiedener Druckniveaus mit festgelegten Druckaufbau- und Druckhaltezeiten an die Druckprüfungen gestellt.

Der MX-Universalprüfstand bietet durch den modularen und flexiblen Aufbau die optimale Lösung für alle Anforderungen im Bereich der manuellen Druckprüfung mit Öl, Wasser oder Emulsion. Konfiguriert auf die jeweilige Prüfanforderung und optional ausgestattet mit dem MX-Controller bieten die MX-Universalprüfstände höchste Kosteneffizienz bei optimalen Prüfergebnissen.



Intelligente Steuerung

Ausgestattet mit dem Maximator Pneumatikregler (MX-Controller) wird die Steuerung der Universalprüfstände zu einem echten Qualitätssprung: Prüfabläufe können flexibel definiert, gespeichert und bei Bedarf wiederholt oder angepasst werden. Auch die Protokollierung der Prüfergebnisse kann individuell gestaltet werden - so wird die Bauteilprüfung so flexibel und unkompliziert, wie sie sein sollte.

Der MX-Controller besteht aus einem pneumatischen Steuergerät zur Steuerung des Antriebsdrucks einer luftbetriebenen Pumpe oder eines Pumpensystems. Die Steuerung erfolgt über einen speziell für druckluftangetriebene Maximator Hochdruckpumpen entwickelten Mikrocontroller.

Der eingebettete PC ermöglicht dem Bediener die Verwaltung von Rezepten, das Protokollieren der Prüfergebnisse sowie eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche.

Die Visualisierung erfolgt über ein Webinterface und kann über LAN oder WLAN mit einem PC, Tablet oder Smartphone aufgerufen werden.

Der MX-Controller bietet eine sehr präzise automatische Steuerung der Hochdruckpumpen auf der Basis vordefinierter mehrstufiger und/oder linearer Druckkurven.

Produktschlüssel

MX-Universalprüfstand in Modulbauweise (nicht gewählte Optionen sind freizulassen):

1 MX	Grundversion des MX-Universalprüfstands mit manuellen Bedienelementen (Handventile und Manometer - ohne MX-Controller) bestehend aus Gehäuse (Prüfkammergröße S), Sicherheitsventil, Handventil und Manometer, Not-AUS-Vorrichtung, Luftkontrolleinheit, Sicherheitseinrichtungen ($p_L = 2-10$ bar)
2 MX-Controller	Ausstattungsvariante mit MX Controller und den dazugehörigen Komponenten anstelle der manuellen Steuerung (p_L max. 6 bar) C MX Controller mit Proportionalventil und Druckmessumformer, Bedienung über externes Endgerät CD MX Controller mit Proportionalventil und Druckmessumformer, Bedienung über integriertes 10" Display CT MX Controller mit Proportionalventil und Druckmessumformer, Bedienung über Industrie 10.1" Tablet
3 Prüfbereich	Festlegung des Prüfbereichs 10 bis 690 bar (10.000 psi) 21 bis 1.550 bar (22.500 psi) 43 bis 2.965 bar (43.000 psi) 58 bis 4.000 bar (58.000 psi)
4 Prüfkammer	Festlegung der Länge der Prüfkammer (630 mm Breite, 400 mm Höhe) ¹ S 500 mm lang M 1.500 mm lang L 3.000 mm lang
5 Vorfüllpumpe	Option Vorfüllpumpe bestehend aus M4-LVE und entsprechender Ventiltechnik PF mit Vorfüllpumpe (Prefilling Pump)
6 Tankgröße	TS NG 20 l (nutzbares Volumen ca. 13 l) TM NG 30 l (nutzbares Volumen ca. 23 l)
7 Rücklauf	Option Rücklauf zum Tank (Vermeidung von Lufteinschlüssen im Prüfling) RC Rücklauf (Return Circuit)
8 Messanschluss	Option externer Messanschluss für Manometer/Druckaufnehmer ² MC Measuring Connection
9 Weitere Optionen	L Beleuchtung im Prüfraum W Räder (nur bei Prüfkammer Länge M) DD Abtropfblech (Drip Drain) VA-Lochblech (zur Bauteilaufnahme) ³ QC Steck-O-System für den Anschluss von Schläuchen GSM Führungssystem mit manueller Bauteilentlastung (inkl. Option DD) ⁴ GSA Führungssystem mit automatischer Bauteilentlastung (inkl. Option DD) ⁴
10 Sonder	auf Anfrage

¹ Abmessung MX-Universalprüfstand: Höhe = 1100 mm; Breite = 630 mm; Gesamtlänge = Länge Prüfkammer + 500 mm

² Anschluss ist abhängig vom Prüfbereich: 5 = G 1/4"; 15 = 4M; 30 u. 40 = 4H

³ Verringert die nutzbare Höhe der Prüfkammer auf ca. 370 mm.

⁴ System zur Messung der Längenänderung (Ausdehnung) optional erhältlich.

Bestellbeispiel: MXCD-43-M-PF-TS-RC-MC-L-W-DD:

MXCD = MX Universalprüfstand mit MX Controller und integriertem 10" Display
43 = Prüfbereich 3.000 bar,
M = Prüfkammer Länge 1.500 mm

PF = Vorfüllpumpe
TS = Tankgröße NG20
MC = Messanschluss 4H

L = Beleuchtung im Prüfraum
W = Räder
DD = Abtropfblech VA-Lochblech

Überall an Ihrer Seite

Als Technologieführer im Bereich der Hochdruck- und Prüftechnik bis 25.000 bar, Hydraulik und Pneumatik agiert die MAXIMATOR GmbH mit Firmensitz in Nordhausen seit mehr als fünf Jahrzehnten weltweit äußerst erfolgreich.

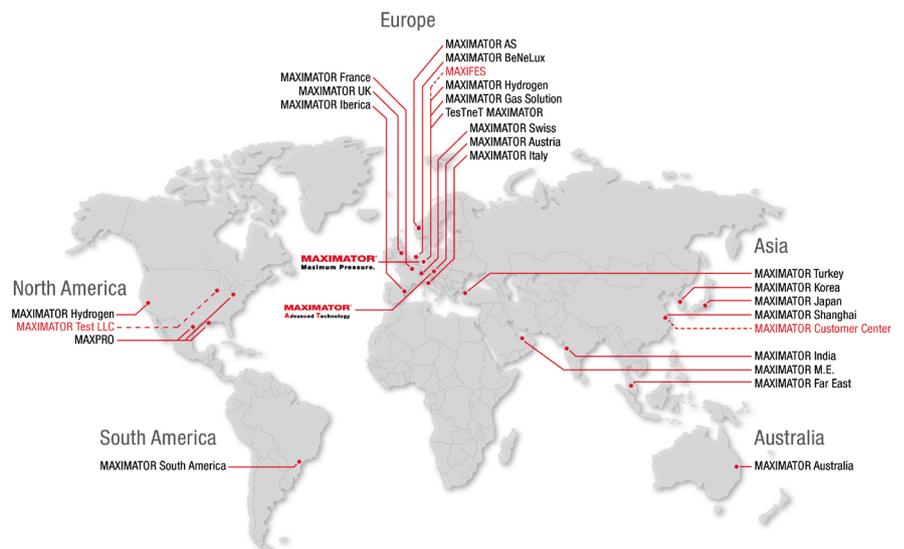
Mit unseren Produkten und innovativen Systemlösungen sind wir langjähriger Partner namhafter Unternehmen der Automobil- und Zulieferindustrie, der Chemie-, Maschinenbau-, Energie-, Öl- und Gasindustrie.

Mit unseren internationalen Partnerunternehmen stehen Ihnen immer erfahrene Fachleute der Hochdrucktechnik zur Verfügung. Detaillierte Kontaktinformationen über unsere internationalen Partner finden Sie auf unserer Website unter:

www.maximator.de/vertrieb+weltweit

MAXIMATOR GmbH

Lange Straße 6, 99734 Nordhausen
Telefon +49 (0) 3631 9533-0
Telefax +49 (0) 3631 9533-5010
info@maximator.de



» Besuchen Sie auch unsere Webseite:
www.maximator.de